

**LABORATORIJSKE VEŽBE IZ FIZIKE**  
**Junski ispitni rok**

6.6.2016.

Popunjava student		Popunjava nastavnik					
Br. indeksa godina/broj	Prezime i ime	1	2	3	4	5	$\Sigma$
		6	7	8	9	10	

**Napomena:** Ispit traje 180 minuta. Prvih 60 minuta nije dozvoljen izlazak iz sale. Upotreba grafitne olovke, kalkulatora (koji nisu programabilni) i fakultetske vežbanke je dozvoljena.

**Rešenja zadataka napisati čitko na unutrašnjoj strani dvolisnice.** Rezultate upisati **čitko** u predviđena, označena polja. Broj poena koji nosi svako označeno polje dat je u uglastim zagradama.  
 Dežurnom nastavniku **predati samo dvolisnice sa zadacima.**

**1.** Iskazati najbolju procenu tačne vrednosti mernih rezultata prikazanih u tabeli.

	Rezultat merenja $x$	Proširena kombinovana merna nesigurnost $U_c$	Broj značajnih cifara nesigurnosti $U_c$	Najbolja procena tačne vrednosti $(x \pm U_c) [ ]$
[1]	48,252 mA	3,175 mA	1	(48 $\pm$ 4) mA
[1]	112,458 V	9,49 V	1	(110 $\pm$ 10) V
[1]	1248,52 Hz	93,576 Hz	1	(1250 $\pm$ 90) Hz
[1]	61,82 kg	1,52 kg	1	(62 $\pm$ 2) kg
[1]	9264 k $\Omega$	902 k $\Omega$	1	(9,3 $\pm$ 0,9) M $\Omega$
[1]	$4,525 \cdot 10^6$ J	$2,054 \cdot 10^4$ J	1	$(4,52 \pm 0,02) \cdot 10^6$ J

**2.** Brojne vrednosti prikazane u tabeli u decimalnom zapisu izraziti u naučnoj notaciji na zadati broj  $n$  značajnih cifara.

	Decimalni zapis	Broj značajnih cifara $n$	Naučna notacija
[1]	34015	4	$3,402 \cdot 10^4$
[1]	0,77036	2	$7,7 \cdot 10^{-1}$
[1]	0,006325	1	$6 \cdot 10^{-3}$
[1]	8055	2	$8,1 \cdot 10^3$
[1]	5702,188	3	$5,70 \cdot 10^3$
[1]	54,00	3	$5,40 \cdot 10^1$

3. Moduo elastičnosti žice ( $E_Y$ ) određuje se na bazi merenja dužine žice ( $l$ ), apsolutnog istezanja žice ( $\Delta l$ ) i prečnika žice ( $d$ ). Nesigurnosti merenja dužine žice, apsolutnog istezanja žice i prečnika žice su jednake i imaju vrednost  $u_l$ . Polazeći od izraza za moduo elastičnosti žice, izvesti izraz za relativnu standardnu kombinovanu mernu nesigurnost merenja modula elastičnosti žice uz pretpostavku da je sila  $F$  kojom se isteže žica konstantna. Smatrali da su merenja dužine žice, apsolutnog istezanja žice i prečnika žice međusobno nekorelisane veličine i da merenja nisu ponavljanja.

[0,5]	$E_Y = \frac{4F}{d^2\pi} \cdot \frac{l}{\Delta l}$	[1]	$\frac{\partial E_Y}{\partial l} = \frac{4F}{d^2\pi} \cdot \frac{1}{\Delta l}$	[1]	$\frac{\partial E_Y}{\partial (\Delta l)} = -\frac{4F}{d^2\pi} \cdot \frac{l}{(\Delta l)^2}$	[1]	$\frac{\partial E_Y}{\partial d} = -\frac{8F}{d^3\pi} \cdot \frac{l}{\Delta l}$
[2]	$u_{E_Y} = \frac{4F}{d^2\pi} \cdot \frac{l}{\Delta l} \cdot u_l \sqrt{\left(\frac{1}{l}\right)^2 + \left(\frac{1}{\Delta l}\right)^2 + \left(\frac{2}{d}\right)^2}$	[0,5]	$\frac{u_{E_Y}}{E_Y} = u_l \sqrt{\left(\frac{1}{l}\right)^2 + \left(\frac{1}{\Delta l}\right)^2 + \left(\frac{2}{d}\right)^2}$				

4. Posmatraju se funkcije gustine uniformne i trougaone raspodele,  $p_U(x)$  i  $p_T(x)$ , sa istom srednjom vrednošću  $\mu$  i istom poluširinom raspodele  $a$ . Koliku vrednost imaju funkcije  $p_U$  i  $p_T$  u tački  $x = \mu - a$ ? Koliku vrednost imaju koeficijenti proširenja  $k_U$  i  $k_T$  na nivou statističke sigurnosti od 100%? Kolika je verovatnoća da se  $x$  nalazi u intervalu  $[\mu \pm a/2]$  u slučaju uniformne raspodele ( $P_U$ ), a kolika je u slučaju trougaone raspodele ( $P_T$ )?

[1]	$p_U(\mu - a) = 1/(2a)$	[1]	$p_T(\mu - a) = 0$	[1]	$k_U = \sqrt{3}$	[1]	$k_T = \sqrt{6}$	[1]	$P_U (\%) = 50 \%$	[1]	$P_T (\%) = 75 \%$
-----	-------------------------	-----	--------------------	-----	------------------	-----	------------------	-----	--------------------	-----	--------------------

5. Na uzorku od 100 mernih rezultata merenja mase instrumentom rezolucije 1 g izražena je najbolja procena tačne vrednosti mase koja iznosi  $(10,8 \pm 1,2)$  g. Za proširenu kombinovanu mernu nesigurnost usvojena je Gausova raspodela na intervalu statističke sigurnosti od 99,7%. Koliko iznose:

- a) standardna kombinovana merna nesigurnost  $u_C$ , standardna merna nesigurnost tip B  $u_B$  (za  $u_B$  usvojiti uniformnu raspodelu) i standardna merna nesigurnost tip A  $u_A$  (zaokružiti na dve decimale),
- b) standardno odstupanje srednje vrednosti  $s_{x_s}$ , standardno odstupanje uzorka  $s$  i srednja vrednost rezultata merenja  $x_s$ .

[1]	$u_C = 0,4$ g	[1]	$u_B = 0,5/\sqrt{3}$ g	[1]	$u_A = 0,28$ g	[1]	$s_{x_s} = 0,28$ g	[1]	$s = 2,8$ g	[1]	$x_s = 10,8$ g
-----	---------------	-----	------------------------	-----	----------------	-----	--------------------	-----	-------------	-----	----------------

6. Pri eksperimentu određivanja gustine supstance u zrnastom obliku pomoću piknometra izmereni su sledeći podaci: masa supstance u zrnastom obliku  $m_1 = 103,7$  g, ukupna masa piknometra napunjeno destilovanom vodom i supstance u zrnastom obliku  $m_2 = 128,4$  g i masa piknometra u koji je stavljen zrnasta supstanca i koji je potom napunjen vodom do vrha  $m_3 = 117,3$  g. Gustina vode je  $\rho_0 = 1000 \text{ kg/m}^3$ . Koliko iznosi gustina zrnaste supstance  $\rho_x$  zaokružena na dve decimale? Rezolucija elektronske vase je 0,1 g. Za mernu nesigurnost tip B elektronske vase  $u_m$  usvojiti uniformnu raspodelu. Sve nesigurnosti izmerenih masa su jednake i međusobno nekorelisane. Nesigurnost gustine vode se zanemaruje. Rezultat iskazati u obliku  $(\rho_x \pm U_c)$ . Za proširenu kombinovanu mernu nesigurnost usvojiti Gausovu raspodelu na intervalu statističke sigurnosti 99,7%. Proširenu mernu nesigurnost zaokružiti na jednu značajnu cifru.

[0,5]	$\rho_x = \rho_0 \frac{m_1}{m_2 - m_3}$ (izraz)	[0,5]	$\rho_x = 9342,34 \text{ kg/m}^3$ (brojna vrednost)	[0,5]	$u_m = 0,05/\sqrt{3}$ g (brojna vrednost)	[0,5]	$\frac{\partial \rho_x}{\partial m_1} = \rho_0 \frac{1}{m_2 - m_3}$	[0,5]	$\frac{\partial \rho_x}{\partial m_2} = -\rho_0 \frac{m_1}{(m_2 - m_3)^2}$	[0,5]	$\frac{\partial \rho_x}{\partial m_3} = \rho_0 \frac{m_1}{(m_2 - m_3)^2}$
[1,5]	$u_{\rho_B} = \frac{\rho_0 u_m}{m_2 - m_3} \sqrt{1 + 2\left(\frac{m_1}{m_2 - m_3}\right)^2}$ (izraz)	[0,5]	$u_{\rho_B} = 34,46 \text{ kg/m}^3$ (brojna vrednost)	[0,5]	$U_{\rho_C} = 100 \text{ kg/m}^3$ (zaokružena vrednost)	[0,5]	$(\rho_x \pm U_c) [ ] = (9300 \pm 100) \text{ kg/m}^3$				

Popunjavanje student	
Br. indeksa godina/broj	Prezime i ime

7. Metodom određivanja momenta inercije tela pomoću torzionog klatna, izmerena vrednost perioda oscilovanja klatna iznosi  $T = 0,61$  s. Vrednost najmanjeg podeoka na hronometru kojim je meren period oscilovanja je 0,01 s (za nesigurnost hronometra  $u_T$  usvaja se uniformna raspodela). Torziona konstanta žice je  $c = 0,032$  Nm i  $u_c = 0,002$  Nm. Za proširenu mernu nesigurnost  $U_I$  usvojiti Gausovu raspodelu na intervalu statističke sigurnosti 95%. Mernu nesigurnost  $U_I$  zaokružiti na jednu značajnu cifru. Rezultat napisati u obliku ( $I \pm U_I$ ).

[1] $I = \frac{cT^2}{4\pi^2}$ (izraz)	[0,5] $\frac{\partial I}{\partial c} = \frac{T^2}{4\pi^2}$	[0,5] $\frac{\partial I}{\partial T} = \frac{2cT}{4\pi^2}$	[1] $u_I = I \sqrt{\left(\frac{u_c}{c}\right)^2 + \left(2 \frac{u_T}{T}\right)^2}$ (izraz)	[1,5] $U_I = 0,4 \cdot 10^{-4}$ kgm <sup>2</sup> (zaokružena vrednost)
[1,5] $(I \pm U_I) [ ] = (3,0 \pm 0,4) \cdot 10^{-4}$ kgm <sup>2</sup>				

8. Koeficijent pravca optimalne prave dobijen pri merenju gravitacionog ubrzanja pomoću matematičkog klatna iznosi  $a = 3,9125$  s<sup>2</sup>/m. Koliko izmerena vrednost gravitacionog ubrzanja  $g_M$ ? Rezultat zaokružiti na tri decimale. Ako je uslovno tačna vrednost gravitacionog ubrzanja za Beograd  $g_{BG} = 9,806$  m/s<sup>2</sup>, koliko iznosi relativna greška merenja  $\varepsilon_r$ . Brojnu vrednost relativne greške zaokružiti na 4 decimale, a njenu vrednost u procentima zaokružiti na jednu decimalu. Za  $\pi$  usvojiti brojnu vrednost 3,14.

[1,5] $g_M = \frac{4\pi^2}{a}$ (izraz)	[1,5] $g_M = 10,080$ m/s <sup>2</sup> (zaokružena vrednost)	[1] $\varepsilon_r = \frac{g_M - g_{BG}}{g_{BG}}$ (izraz)	[1] $\varepsilon_r = 0,0279$ (brojna vrednost)	[1] $\varepsilon_r [\%] = 2,8\%$ (zaokružena vrednost)
---	--	--	---	---

9. Koristeći metodu određivanja brzine zvuka pomoću Kundt-ove cevi, odrediti brzinu zvuka u metalnom štapu  $c_m$ , u vazduhu  $c_v$  (zaokružiti na celobrojne vrednosti) i Young-ov modul elastičnosti metala  $E_Y$  (zaokružiti na dve decimale u naučnoj notaciji), ako je štap načinjen od aluminijuma gustine  $\rho = 2,7 \cdot 10^3$  kg/m<sup>3</sup>. Podaci dobijeni merenjem: broj Kundt-ovih figura  $n = 11$ , frekvencija generatora  $v_g = 1250$  Hz, dužina metalnog štapa  $l_m = 1$  m, dužina vazdušnog stuba  $l_v = 0,95$  m. Ako je merenjem tačnjim instrumentom dobijena vrednost Young-ovog modula elastičnosti za aluminijum  $E_{YT} = 6,9 \cdot 10^{10}$  N/m<sup>2</sup> (tabelarna vrednost), odrediti relativnu grešku merenja (u procentima, zaokružiti na jednu decimalu).

[1] $c_m = 4v_g l_m$ (izraz)	[0,5] $c_m = 5000$ m/s (brojna vrednost)	[1] $c_v = \frac{4v_g l_v}{n}$ (izraz)	[0,5] $c_v = 432$ m/s (brojna vrednost)
[1] $E_Y = c_m^2 \cdot \rho$ (izraz)	[1] $E_Y = 6,75 \cdot 10^{10}$ N/m <sup>2</sup> (brojna vrednost)	[1] $\varepsilon_r (\%) = -2,2\%$	

**10.** Led mase 3 kg na temperaturi od  $-20^{\circ}\text{C}$  nalazi se u posudi koja se zagreva grejačem konstantne snage od 2 kW. Proces zagrevanja se prati do trenutka kada se celokupna supstanca prevede u paru koja se zagreje do  $120^{\circ}\text{C}$ . Dijagram procesa zagrevanja i faznih prelaza prikazan je na slici. Odrediti:

a) količinu toplote koju primi supstanca

u svakoj od sukcesivnih faza:  $Q_{AB}$ ,  $Q_{BC}$ ,  $Q_{CD}$ ,  $Q_{DE}$  i  $Q_{EF}$ ,

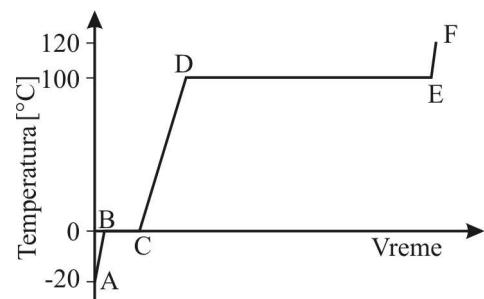
b) vreme trajanja čitavog procesa  $t_{AF}$ . Rezultat izraziti

u sekundama i zaokružiti na celobrojnu vrednost.

Specifične toplote su: 2 kJ/(kgK) za led, 4,2 kJ/(kgK) za vodu

i 2,1 kJ/(kgK) za vodenu paru. Toplota topljenja leda je 336 kJ/kg,

a toplota isparavanja vode je 2260 kJ/kg.



[1] $Q_{AB} = 120 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[1] $Q_{BC} = 1008 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[1] $Q_{CD} = 1260 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[1] $Q_{DE} = 6780 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[1] $Q_{EF} = 126 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)
[1] $t_{AF} = 4647 \text{ s}$ (brojna vrednost)				